

Regalarten (Beispiele)

Das Hochregal

- 7-12m Höhe "Flachhochregal", 12-45m Höhe Hochregallager
- FiFo/LiFo möglich
- statisches System

Vorteile	Nachteile
super platzsparend hohe Lagerdichte hohe Umschlagsleistungen	hohe Investitionskosten komplexe Wartung viele Förderfahrzeuge

Das Umlaufregal

- automatisiertes Regalsystem - Pater noster (meist LiFo)
- Ware kommt zur Person
- dynamisches System

Vorteile	Nachteile
schneller Zugriff ergonomisch wenige Fehler	hohe Investitionskosten komplexe Wartung nur für kleine/mittelgroße Artikel

Das Durchlaufregal

- Ware rollt durch Schwerkraft bei Entnahme nach vorne
- dynamisches System

Vorteile	Nachteile
perfekt für MHD-Ware keine Energie nötig übersichtliche Lagerung	teuer nicht für jede Ware braucht geeignete Verpackungen

